



泵系列产品

矿井泵	工业泵
混凝土泵	砂浆泵





HBMD系列煤矿用混凝土泵

HBMD-40/10-110S
HBMD-90/16-180S

产品特点

- 国内首创，性能可靠，与国外设备相比，具有输送大骨料混凝土的优势
- 采用双隔爆型三相异步电动机驱动，可靠性好、动力强劲
- 主油泵采用恒功率变量柱塞泵，可充分利用原动机功率
- 整机结构紧凑，拆卸方便，便于运输、维护和保养
- 分配阀采用S管阀，混凝土流动性好，输送阻力小，阀箱体采用焊接结构，刚性好、强度高
- 眼镜板和耐磨环采用硬质合金，耐磨性好，且更换方便，耐磨环具有磨损后自动补偿间隙功能
- 液压系统液控换向，换向冲击小，逻辑性好
- 采用独立的水冷却器冷却系统，冷却功率大，降温效果好
- HBMD-90/16-180S 具有低压大排量和高压小排量两种工作方式

项目		单位	HBMD-40/10-110S	HBMD-90/16-180S
最大理论排量	高压	m³/h	40	70
	低压			95
最大出口压力	高压	MPa	10	15.7
	低压			9.4
可泵送砼规格	坍落度	mm	80-230,最适宜160-200	
	骨料粒径	mm	卵石≤40，碎石≤30	
料斗	容积	L	300	500
	离地高	mm	1375	1375
分配阀形式			“S”管阀	
油箱容积		L	400	500
防爆电动机	型号		YBK2-315S-4	YBK2-Y280M-4
	功率	kW	110	90×2
输送管径		mm	φ 125	φ 125
输送管清洗方式			压缩空气或高压水洗	
砼缸径×行程		mm	φ 180 × 1200	φ 230 × 2100
外形尺寸（长×宽×高）		mm	8200 × 1400 × 1750	6740 × 1750 × 2210
主机质量		kg	8500	9100
搅拌机	搅拌轴转速	r/min	60	无
	叶片最远处线速度	m/s	2	无
	最大连续生产率	m³/h	40	无



BG系列工业泵

BG120-10-195
BG150-08-195

产品特点

- 带中冷、涡轮增压的柴油发动机为设备提供强劲动力
- 单位时间物料输送量大，能够满足充填作业的大方量泵送需求
- 与腐蚀性物料直接接触部位采用特殊设计，大幅延长其使用寿命
- 电气系统防护等级高，能够满足潮湿环境的作业要求
- 整体及分体式两种结构型式，能够满足在不同平台的作业要求
- 能够实现行走与泵送系统的独立工作，以满足在浅滩、沼泽地带的自行走作业
- 广泛应用于围海造田中海挡堤坝工程，亦可用于河道、湖泊清淤疏浚及冶金化工、造纸、石油等行业的粘稠物料输送

项目		单位	BG120 - 10 - 195	BG150 - 08 - 195
最大理论排量		m³/h	120	150
最大出口压力		MPa	10	8
骨料粒径		mm	≤ 60	
料斗	容积	L	1500	
	离地高	mm	1420	
分配阀形式			“S”管阀	
油箱容积		L	500	
柴油机	型号		BF6M1013	
	功率	kW	195	
输送管径		mm	φ 180	
输送管清洗方式			压缩空气或高压水洗	
砼缸径 × 行程		mm	φ 230 × 1800	φ 260 × 2100
外形尺寸（长×宽×高）		mm	7980 × 2900 × 3390	11290 × 1750 × 2640
主机质量		kg	12500(含振动筛)	8500



HBTS系列混凝土输送泵

HBTS60-08-75 HBTS60-13-90 HBTS60-13-118 HBTS80-13-110
HBTS80-16-132 HBTS80-16-195

产品特点

- 自动润滑系统，确保设备长时间连续运转
- 优质配件，备件电子清单，选择准确快捷，为您免去后顾之忧
- 对整机及关键结构件采用三维设计、有限元分析，获得更高的安全性能
- 吸入效率高
- 高低压一键转换，可随时切换，无泄漏，无污染
- 全二通插装阀换向专利技术，辅以独立的冷却、过滤系统，液压系统油温低、冲击小、寿命长
- 智能电控系统，柴油机调速计算机自动控制技术，节能环保

项目		单位	HBTS60-08-75	HBTS60-13-90	HBTS60-13-118	HBTS80-13-110	HBTS80-16-132	HBTS80-16-195
最大理论排量	高压	m³/h	60	37	60	40	45	67
	低压			74	80	80	80	95
最大出口压力	高压	MPa	8	12.5	12.5	13	15.7	15.7
	低压			7.3	7.3	8	9.2	9.2
可泵送砼规格	坍落度	mm	80-230,最适宜160-200					
	骨料粒径	mm	卵石≤40, 碎石≤30					
料斗	容积	L	400	500	500	500	500	500
	离地高	mm	1375	1375	1375	1375	1375	1375
分配阀形式			“S” 管阀					
油箱容积		L	400	500	500	500	500	500
动力系统	型号		Y280S-4	Y280M-4	BF4M1013	Y315S-4	Y315M-4	BF6M1013
	功率	kW	75	90	118	110	132	195
输送管径		mm	φ 125	φ 125	φ 125	φ 125	φ 125	φ 125
输送管清洗方式			压缩空气或高压水洗					
砼缸径×行程		mm	φ 180 × 1200	φ 200 × 1800	φ 200 × 1800	φ 200 × 1800	φ 200 × 1800	φ 200 × 1800
外形尺寸（长×宽×高）		mm	4860 × 1830 × 2000	6440 × 2060 × 2150	6770 × 2060 × 2500	6440 × 2060 × 2150	6440 × 2060 × 2150	6770 × 2060 × 2500
主机质量		kg	4500	6300	7100	6400	6500	7200



SBS系列砂浆泵

SBS20-08-30

产品特点

- 采用先进的S管形式的分配阀，满足细骨料混凝土的泵送需求
- 阀箱体采用整体焊接结构，刚性好，耐磨眼镜板与切割环采用硬质合金，密封性能好，易损件经济耐用，更换方便
- 液压系统电控换向，换向冲击小，可靠性更高
- 可靠密封装置设计，结构设计合理，密封性能好

项目		单位	SBS20-08-30
最大理论排量		m³/h	20
最大出口压力		MPa	7.8
骨料粒径		mm	≤20
上料高度		mm	1140
分配阀形式			“S” 管阀
电动机	型号		Y200L-4
	功率	kW	30
输送管径		mm	φ 80
输送管清洗方式			压缩空气或高压水洗
砼缸径×行程		mm	φ 140 × 800
外形尺寸（长×宽×高）		mm	3850 × 1610 × 1810
主机质量		kg	2740

SJBS20-08-37

产品特点

- 搅拌系统采用自落式双锥反转出料搅拌机构，生产效率高、搅拌质量好
- 搅拌筒采用齿圈传动，传递效益高，故障率低，保养简单
- 先进的S管阀系统，密封性能好，易损件经济耐用，更换方便
- 控制方式用电－液控制，操作简便、运转平稳、噪音低，具有完善的电－液过载保护及仪表显示系统
- 具有反泵操作机能，运行安全可靠，容易排除堵塞故障，维修方便

项目		单位	SJBS20-08-37
搅拌系统	进料容积	L	560
	出料容积	L	350
泵送系统	最大理论排量	m³/h	20
	最大出口压力	MPa	8
	分配阀形式		“S” 管阀
	输送管径	mm	φ 80
输送管清洗方式			压缩空气或高压水洗
整机总功率		kW	37
砼缸径×行程		mm	φ 140 × 800
外形尺寸（长×宽×高）		mm	4610 × 2200 × 3010
主机质量		kg	3200