



WBZ系列稳定土拌和站 LQBZ系列沥青冷再生厂拌设备

LSY系列螺旋输送机 LWBZ系列连续式矿用回填设备

认识方圆 您就会增加一个忠诚的朋友；
走进方圆 您就会拥有一个实力雄厚，可以信赖的合作伙伴；
拥有方圆 您的事业将更加灿烂辉煌。



TH6920A落地铣镗加工中心 SH8000卧式加工中心 VX32-60动梁龙门式加工中心 激光切割机

方圆集团诞总部座落于中国山东海阳市，地处青岛、烟台、威海三大开放城市之间，现辖建设机械有限公司、成套设备有限公司、环保科技有限公司、建材机械有限公司等22个法人子公司，在德国多特蒙德、上海、北京、沈阳设立全资子公司，构筑起以建筑工程机械为主导，葡萄酒业、粮油加工、酒店服务、交通运输、典当投资、对外贸易为辅助，多业并举的总体框架。

集团生产的建筑工程机械产品有系列混凝土搅拌机、混凝土配料机、混凝土泵、混凝土搅拌站、塔式起重机、施工升降机、稳定土拌和站、电动履带式桩机、专用车辆等三十大系列、一百八十多个品种，产品为京广高速铁路、库格铁路、玉墨铁路、青荣城际铁路、三峡工程、苏通大桥、平潭大桥、海阳核电等重点建设工程提供优质服务，产品连年被中国质协评为“用户满意产品”。

方圆集团环保科技有限公司是方圆集团下属的核心生产企业之一，座落于海阳经济技术开发区黄金地段，北接威海高速，南靠黄海，环境优雅，交通便利，地理位置优越。始终着眼于行业发展的前沿，汲取国内外最新技术，致力于产品的卓越性能、人性化设计、可靠的安全性；应用先进的Solidworks设计软件进行产品设计，加快产品的创新步伐；引进行业领先的专业制造装备、精湛独到的工艺水平、不断融入的新技术、新材料，确保一流的产品品质。多年来连续获得“山东省著名商标”、“全国用户满意服务产品”、“山东省建设机械行业名牌产品”等荣誉称号，产品依靠高品质、高可靠性占据较大市场份额，赢得国内外用户青睐。

主要产品有：WBZ系列稳定土拌和站、LQBZ系列沥青冷再生厂拌设备、LWBZ系列连续式矿用回填设备、LYJSZG20固定式垃圾压缩站、LYSY20移动式垃圾压缩站、LSY系列螺旋输送机及子母机、SXS-300水洗筛等。





WBZ系列稳定土拌和站

产品特点

- 整机模块化设计，满足“快速安装、快速转场、快速生产”的高效化发展要求
- 整机环保性能优异，能充分满足用户清洁化生产需求
- 粉料计量采用减量秤专利技术，计量精准，稳定性高
- 控制系统采用触摸屏+PLC技术对全过程进行管理，主要电器元件均采用国际一线品牌，操作简便，运行安全稳定
- 超长拌筒设计，主机“沸腾”式搅拌，拌和容量大，生产效率高，成品料均匀性好
- 超大方量骨料斗设计，有效减轻装载机上料压力，使上料更加人性化



技术参数

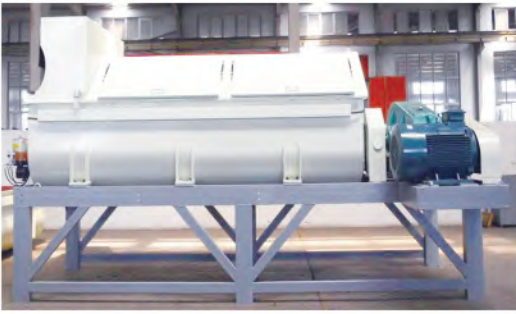
项 目 \ 型 号		WBZ400	WBZ500	WBZ600	WBZ700	WBZ800
生产率		400t/h	500t/h	600t/h	700t/h	800t/h
计量方式		电子计量				
调速方式		变频调速				
称量精度	骨料	±2%（电子）				
	粉料	±1%（电子）				
	水	±1%（电子）				
整机功率		125kW	136kW	152kW	170kW	173kW
整机质量		33t	36t	37t	45t	47t
外形尺寸		40.6×14.6×18.5m	44.2×14.6×18.5m	44.3×15×18.5m	50×15×19.5m	54×15×19.5m
设备布置形式		一字型或 L 型				



▲ 超大方量骨料斗设计，有效减轻装载机上料压力



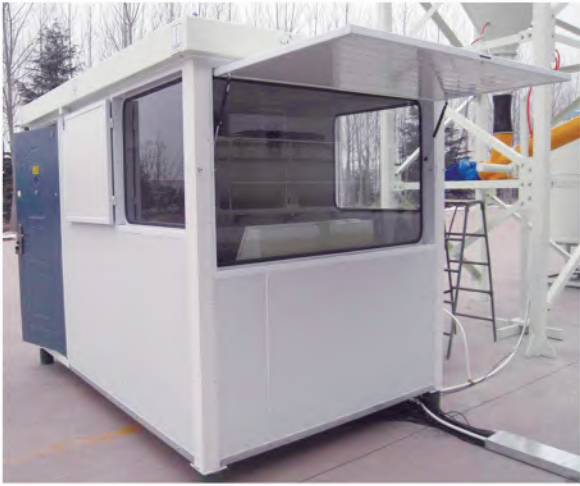
▲ 可选配机械破拱装置，确保石粉类物料的下料顺畅



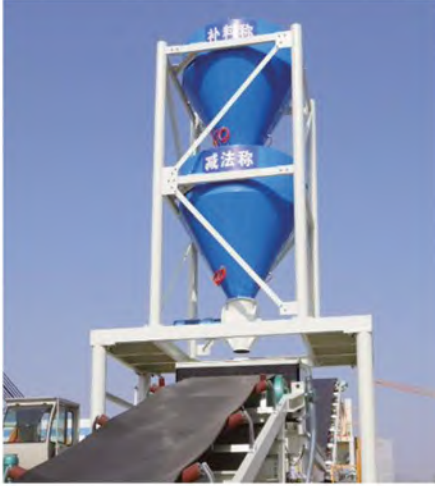
▲ 加长型搅拌主机设计，保证足够长的搅拌时间，沸腾式搅拌，大大提高搅拌均匀性



▲ 搅拌叶片、搅拌臂由特殊耐磨材料制成，使用寿命长

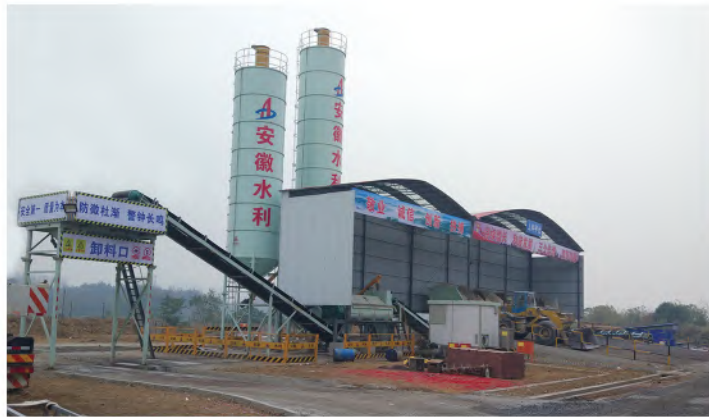


▲ 控制系统主要电器元件选用国际一线品牌，具有生产率一键增减、欠料报警和互锁功能



▲ 粉料计量采用减量秤专利技术

环保型稳定土拌和站



二级搅拌型稳定土拌和站





▲ 改良土拌和站

▲ 主机上置型稳定土拌和站

▲ 工业废渣拌和站



SXS-300水洗筛

该设备属于一种建筑施工领域使用的双层分离筛，是一种利用偏心轴及偏心块的旋转所产生的激振力，带动振动箱体内的振动筛面上的物料，使之呈滚跳悬浮的活性状态，通过在筛体内横向设置的喷水管、导流板，筛体下方的溜筛，在对碎石进行筛选的同时，在碎石自由落体的过程中对碎石进行了清洗，同时利用导流板对水流方向进行了控制，使水和碎石的流向相反，最终实现水、碎石自动分离，从而达到脱泥清洗的目的。

整机稳定性好，受力均匀平衡，性能可靠，结构简单，便于维修，故障率低、能耗低、筛分效率高，可配套使用于各型号搅拌站、沥青混合料搅拌设备等。

技术参数

型号	筛面尺寸 (mm)	筛面 层数	筛孔尺寸 (mm)	处理能力 (t/h)	功率 (KW)	振动频率 (r/min)	双振幅 (mm)
SXS300	3600×1500	2	2.5-50	300	2×7.5	1500	6~8

碎石水洗筛分前后对比



▲ 碎石水洗筛分前



▲ 碎石水洗筛分后



▲ 浙东高速施工现场



LQBZ系列沥青冷再生厂拌设备

LQBZ系列沥青冷再生厂拌设备是在继承多年连续搅拌设备经验的基础上针对市场需求推出的一种新产品，可利用废旧沥青路面材料并添加乳化沥青、水泥、矿粉等，经拌合后形成新的路基材料。该设备主要用于沥青路面回收混合料的连续搅拌作业。

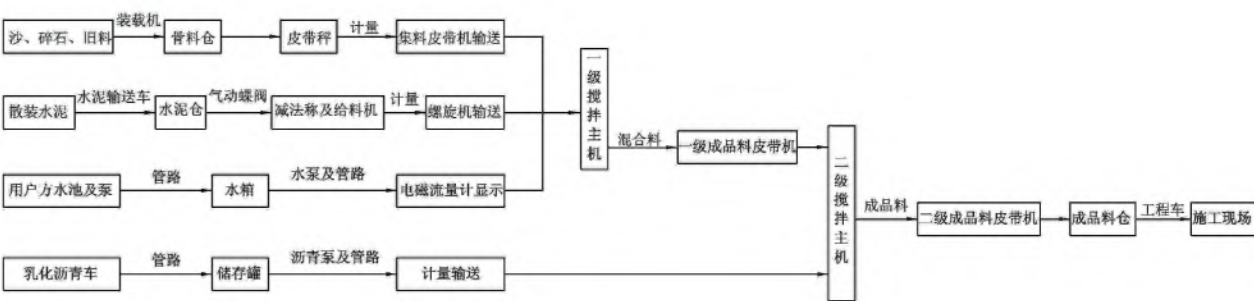
产品特点

- 模块化配料机，配有挡边环形带，不易跑偏，保证计量准确；同时还配有强制式破拱装置，解决了物料结拱下料困难的问题
- 采用二级搅拌技术，保证了足够长的搅拌时间，沸腾式搅拌，大大提高了成品料的搅拌匀质性。同时在二级搅拌主机上方加设双向皮带机，让设备可做稳定土拌和站用，实现一机两用
- 乳化沥青管道特殊设计，沥青喷射管交错排列与物料交叉冲击，保证乳化沥青均匀喷洒在物料上，保证物料进行二次搅拌更均匀，使物料相互结合再生，实现材料质量的稳定性，有效消除花料现象。计量采用靶式流量计，计量精度可控制在±1%
- 粉料计量采用减量秤技术，计量精度高而稳定，且不受环境等因素干扰，计量精度可控制在±1%
- 采用触摸屏+PLC控制技术对全过程进行管理，具有手动和自动生产方式，可实现互相切换。设有欠料报警和各部件互锁功能。主要电器元件均采用国际品牌，运行稳定、安全
- 设备整体布置灵活，可根据用户场地情况进行一字型或L型布置

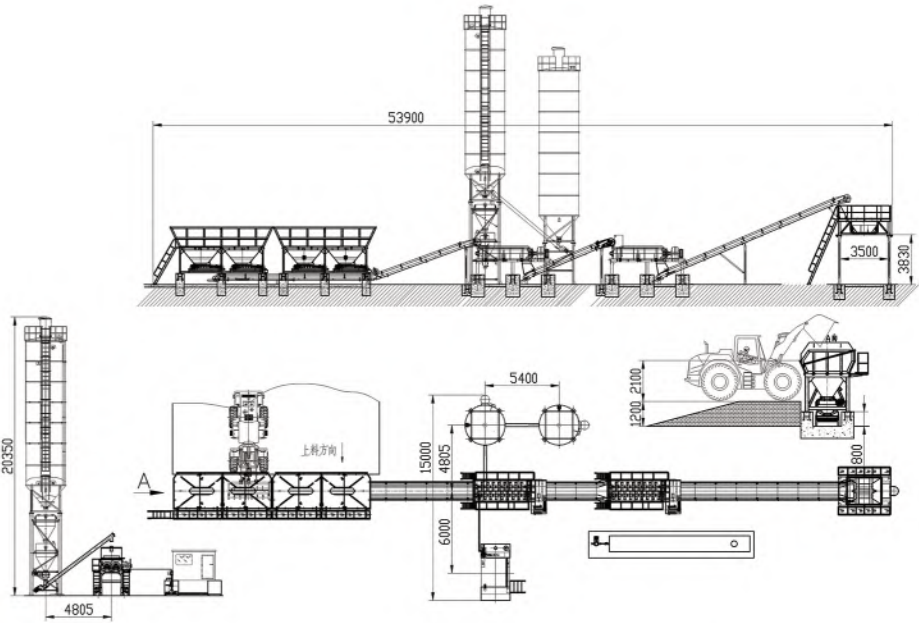
技术参数

项 目 \ 型 号		LQBZ300	LQBZ400
生产率		300t/h	400t/h
称量精度	骨料	±2%	±2%
	粉料	±1%	±1%
	水	±1%	±1%
	乳化沥青	±1%	±1%
计量方式		电子计量	
调速方式		变频调速	
控制方式		手动或自动	
整机功率		285kW	315kW
外形尺寸		54 × 15 × 20.5	54 × 15 × 20.5

工艺流程图



场地布置图



物料再生前后对比



▲ 物料再生前



▲ 物料再生后



LWBZ系列连续式矿用回填设备

LWBZ系列连续式矿用回填设备是对回填材料连续拌和的成套专用设备，该设备是在生产连续式搅拌设备的基础上自行研制开发的新产品，适用于煤矿、铁矿等回填材料的拌和施工，可实现自动、连续生产，自动化程度高、填充效率高、设备投入成本低，可有效解决因采矿而产生的地面塌陷问题。

产品特点

- 继承和发扬了WBZ系列稳定土拌和站所有的竞争优势
- 骨料斗加设振动筛网，滤除超粒径骨料，并可选配机械破拱装置，消除物料起拱现象
- 采用强制式双卧轴连续式有衬板搅拌机，加设反向叶片，可采用上下两级串联拌和工艺，匀质高效
- 粉料配料采用减量秤技术（国家专利），计量准确，稳定性高
- 供水系统采用智能电磁流量计+变频调速技术，计量准确，显示直观

技术参数

项 目 \ 型 号		LWBZ300	LWBZ500
生产率		300t/h	500t/h
称量精度	骨料	± 2 %	± 2 %
	粉料	± 1 %	± 1 %
	水	± 1 %	± 1 %
计量方式		电子计量	
调速方式		变频调速	
控制方式		手动或自动	
整机功率		95kW	125kW
外形尺寸		21 × 14.6 × 18.5m	29 × 14.6 × 18.5m



▲ 用于马鞍山矿业的LWBZ500矿用回填设备



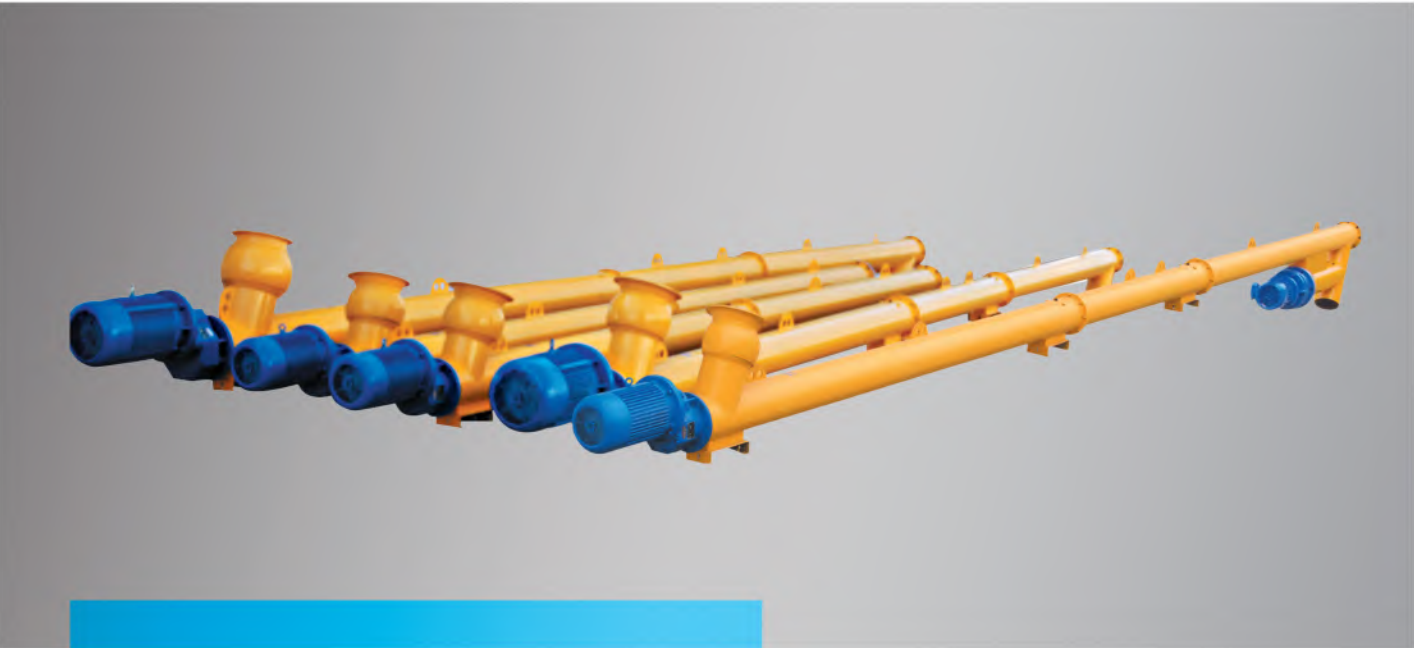
▲ 用于丰宁建宇铁矿有限公司的LWBZ300连续式矿用回填设备



▲ 用于内蒙古赤峰元宝山区古镇第一煤矿的LWBZ500连续式矿用回填设备



▲ 用于安徽天长市开源矿业有限责任公司的LWBZ300双主机型连续式矿用回填设备



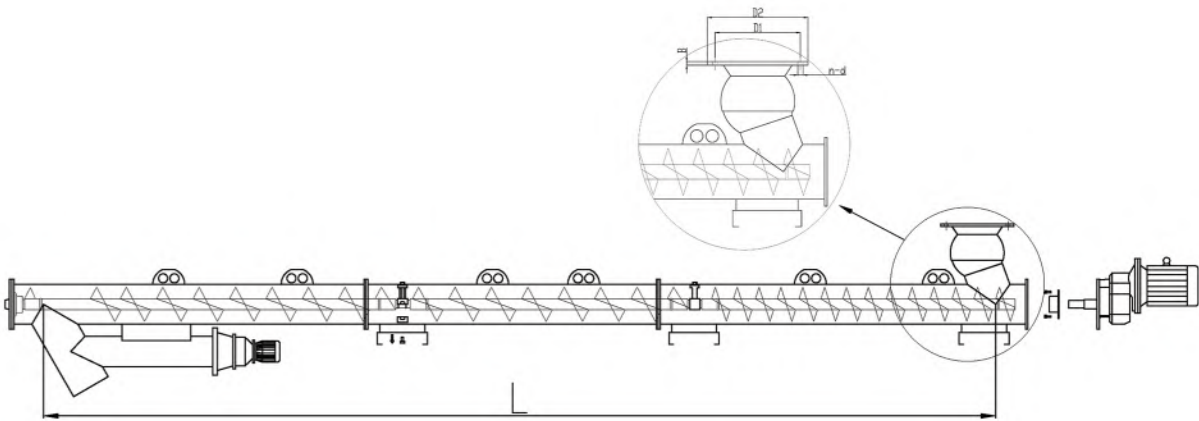
LSY系列螺旋输送机

产品特点

- 采用挤压叶片一次成型，结构简单，密封性好，输送量大
- 铸铝镁合金吊架连接，重量轻，免维护，使用寿命长
- 方便快捷的接口方式，安装简单、兼容性强
- 辅助上料机构，提高了粉料的配料精度，能满足用户的更高需求

技术参数

规格型号	配套功率 (kW)	输送距离 (m)	输送量 (t/h)	D2	D1	n-d	B	备注
LSY168-6	4	6	25	330	300	8-Φ14	10	各个型号均可与子母机配套使用，所有产品均可按用户要求特殊订做
LSY168-9	5.5	9	25	330	300	8-Φ14	10	
LSY219-6	7.5	6	60	330	300	8-Φ14	10	
LSY219-9	11	9	60	330	300	8-Φ14	10	
LSY219-12	11	12	60	330	300	8-Φ14	10	
LSY219-15	15	15	60	330	300	8-Φ14	10	
LSY273-9	11	9	90	330	300	8-Φ14	10	
LSY273-12	15	12	90	330	300	8-Φ14	10	
LSY273-15	15	15	90	330	300	8-Φ14	10	
LSY323-9	18.5	9	110	420	370	8-Φ18	15	
LSY323-12	22	12	110	420	370	8-Φ18	15	



万向进料口和出料口

花键轴设计

中间轴承
-确保最少的物料阻塞
-低维护
-对准良好

吊环

标准观察窗

齿轮减速装置
-重型设计
-超大齿轮

电动机可采用耐高温型，保证可在高温干燥环境下正常工作

为提高输送能力，一次性成型叶片采用变螺距形，下端加料区段较输送区段螺距小，在加料区段填充量大，随着螺距变大填充量减小，可防止高流动粉状物料在输送时倒流

喷丸处理和粉末涂层

出料口

带有花键联轴器的出料口末端轴承
-快速安装
-低维护

模块化设计
-易于运输
-易于现场装配